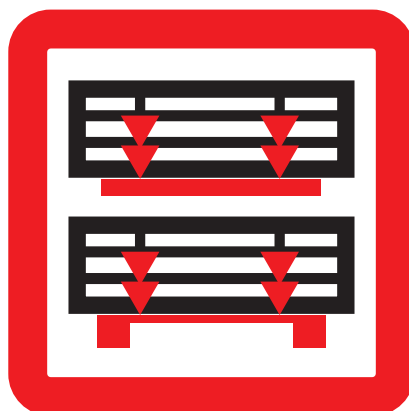


# Postup při skladování a přepravě produktů SATJAM



**Nepřevážet s převisem**



**Manipulovat jen ve vymezeném prostoru**



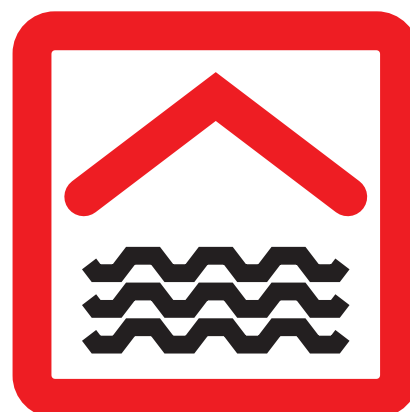
**Vykládat vysokozdvíhým vozíkem**



**Správné uchycení pásů**



**Nevykládat více balíků najednou**



**Skladovat pod plachtou nebo pod přístřeškem**



**Při skladování vyspádovat pro odtékání vody**



**Neskladovat na slunci**



**Nepoužívat úhlovou brusku**

## VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vady. Provedte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.

Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjistitelné před zahájením montáže, nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena, nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.

Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, ani s výrobky mědí pokrytými, vápnem, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy apod.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden), skladujte výrobky pod plachtou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.

Je-li nutná doba skladování delší než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozí pouze během přepravy.

V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího zkonduování může dojít ke vzniku elektrického článku, a následné korozi. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásy proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkontrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.

Plechý uložené v balících nebo ve svítících nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.

Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakované plechy jsou z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních vlivů.

Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod folii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti folie k povrchu vlivem degradace lepidla. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby.

Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

## PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou naložku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Tyto nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chraňte před působením povětrnostních vlivů.

Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním, nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu), nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným slícováním při montáži (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude brán zřetel.

## DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky, nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!

Jakékoliv dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5°C.

Všechny řezné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu, k nimž dojde při montáži zapravte do 48 hodin správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.

## ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.

Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytiny), zabráníte tak jejich předčasnému stárnutí. Případné poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.

Při znečištění povrchu očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
- Před započetím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění
- Po očištění musí být povrch opláchnut vodou.

Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

### SATJAM, s.r.o.

Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava  
Tel.: +420 596 223 511, Fax: +420 596 223 560  
E-mail: satjam@satjam.cz  
[www.satjam.cz](http://www.satjam.cz)

Praha: +420 281 980 861  
Brno: +420 517 070 019  
Ostrava: +420 596 223 535  
Hradec Králové: +420 495 490 877  
Ústí nad Labem: +420 477 750 311